

ТУ 14-3-1109-82. Трубы бесшовные холодно- и теплодеформированные из коррозионностойкой стали

Наружный диаметр: 5 - 95 мм

(5; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14; 15; 16; 17; 18; 19; 20; 21; 22; 23; 24; 25; 26; 27; 28; 30; 32; 34; 35; 36; 38; 40; 42; 45; 48; 50; 51; 53; 54; 56; 57; 60; 63; 65; 68; 70; 73; 75; 76; 80; 83; 85; 89; 90; 95)

Толщина стенки: 0,2 - 8,5 мм

(0,2; 0,3; 0,4; 0,5; 0,6; 0,8; 1; 1,2; 1,4; 1,5; 1,8; 2; 2,2; 2,5; 2,8; 3; 3,2; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7; 7,5; 8; 8,5)

Примечания:

1. Марки стали - 08X18H10T, 08X18H12T, 10X17H13M2T, 12X18H10T, 12X18H12T
2. Поставка труб с контролем внутреннего диаметра и толщины стенки, с контролем механических свойств при 350 градусах, с испытаниями на раздачу, сплющивание, устойчивость против межкристаллитной коррозии - по дополнительному согласованию

Сортамент					
Диаметр, мм	Стенка, мм	Диаметр, мм	Стенка, мм	Диаметр, мм	Стенка, мм
5	0,2 - 1	25 - 28	0,3 - 4,5	60	0,5 - 8,5
6 - 7	0,2 - 1,5	30 - 35	0,3 - 5,5	63 - 75	1,5 - 8,5
8 - 9	0,2 - 2	36	0,4 - 5,5	76 - 85	3 - 8,5
10 - 13	0,2 - 2,5	38 - 45	0,4 - 6	89 - 90	4 - 8,5
14 - 17	0,2 - 3	48 - 50	0,4 - 7,5	95	4 - 5
18 - 19	0,2 - 3,5	51 - 56	0,5 - 7,5		
20	0,2 - 4	57	0,5 - 8		
21 - 24	0,3 - 4				

Механические свойства			
Марка стали	Временное сопротивление, Н/мм ² (min)	Предел текучести, Н/мм ² (min)	Относительное удлинение, % (min)
08X18H10T	549	-	37
08X18H12T	549	-	37
10X17H13M2T	529	-	35
12X18H10T	549	-	35
12X18H12T	549	-	35

Химический состав (% , максимум)										
марка стали	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	S	P	Ti	V
08X18H10T	0,08	0,8	2	17-19	9-11	-	0,02	0,035	5*C-0,7	-
08X18H12T	0,08	0,8	2	17-19	11-13	-	0,02	0,035	5*C-0,6	-
10X17H13M2T	0,10	0,8	2	16-18	12-14	2-3	0,02	0,035	-	5*C-0,7
12X18H10T	0,12	0,8	2	17-19	9-11	-	0,02	0,035	5*C-0,8	-
12X18H12T	0,12	0,8	1-2	17-19	11-13	-	0,02	0,03	0,5-0,7	-