

УТВЕРЖДАЮ Директор АО «Спецсталь» М.Н. Мартынов 03.12.93	УТВЕРЖДАЮ Главный инженер АО «Челябинский металлургический комбинат» («Мечел») И.Г. Топорищев 30.11.93.
---	--

ПРОТОКОЛ № 401

согласования условий поставки кованых на молотах прутков в части сортамента

Протокол распространяется на изготовление по ГОСТ 1133-71 кованых прутков круглого и квадратного сечения диаметром или стороной квадрата свыше 200 до 500 мм включительно со следующими дополнениями:

1. Предельные отклонения по диаметру или стороне квадрата должны соответствовать таблице 1.

Таблица 1

Диаметр или сторона квадрата, мм	Предельные отклонения, мм
205 – 250	+ 10
255 – 300	+ 12
305 – 350	+ 14
355 – 500	+ 15

2. По согласованию потребителя и изготовителя допускается изготовление прутков меньшей длины.
3. Предельные отклонения по длине прутков мерной длины и длины, кратной мерной, не должны превышать + 170 мм – для прутков диаметром или со стороной квадрата свыше 200 до 300 мм; + 200 мм – для прутков диаметром или со стороной квадрата свыше 300 до 500 мм.
4. Овальность круглой стали и ромбичность квадратной стали не должны превышать предельного отклонения по диаметру или стороне квадрата.

Начальник технического отдела
АО «Мечел»

В.Н. Яськин