

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер Челябинского
металлургического комбината

Е.В. Мокров

9 августа 1991 г.

ПРОТОКОЛ № 203

Согласования условий поставки проката из
коррозионностойкой стали с высокими
пластическими свойствами

1. Прокат изготавливается из стали марок 08X18H10T, 12X18H10T, 10X17H13M2T, 10X17H13M3T размерами, указанными в табл. 1.

Таблица 1

Марка стали	Размеры и НТД на сортамент	Длина проката
08X18H10T 12X18H10T 10X17H13M2T 10X17H13M3T	Круг 10-180 мм ГОСТ 2590-88 и Квадрат 200-300 мм ТУ 14-1-4492-88	Для кругов 2000-6000 мм Для квадратов 1000-6000 мм

Примечание: Прокат может быть изготовлен в мерных длинах в пределах, указанных в таблице 1.

2. Технические требования к прокату для кругов 10-180 мм – ГОСТ 5949 –75, квадратов 200-300 мм – ТУ 14-1-748-73 со следующими уточнениями: Относительное суждение стали для всех марок должно быть не менее 64%.
3. Правила приемки, методы испытаний, маркировка, упаковка, транспортирование и хранение должны соответствовать для кругов 10-180 мм – ГОСТ 5949-75, а квадратов 200-300 мм – ТУ 14-1-748-7.
4. Оптовые цены на продукцию согласно приложению.

Начальник технического отдела
Челябметкомбината
В.Н. Яськин

« 5 » августа 1991 г.